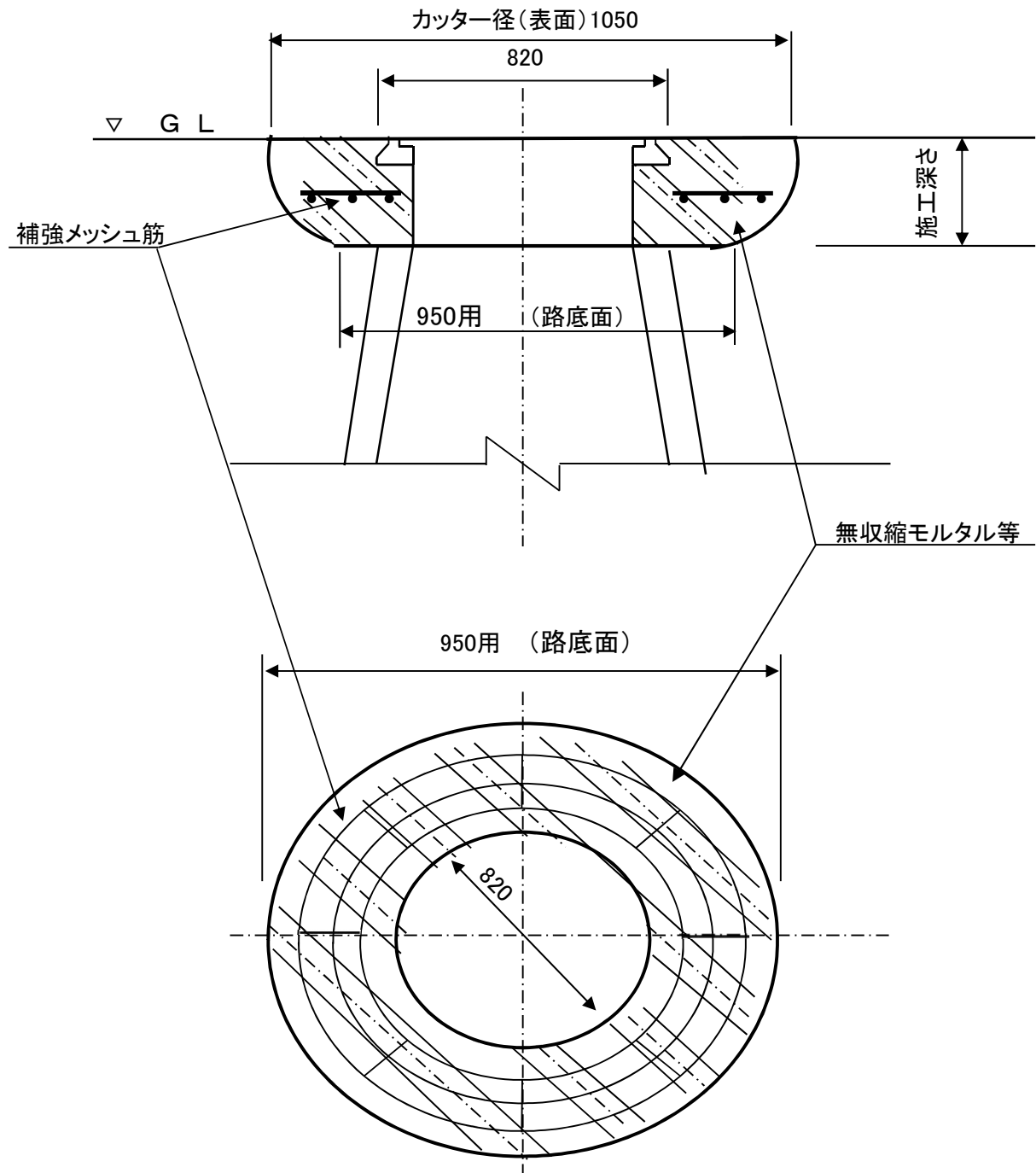
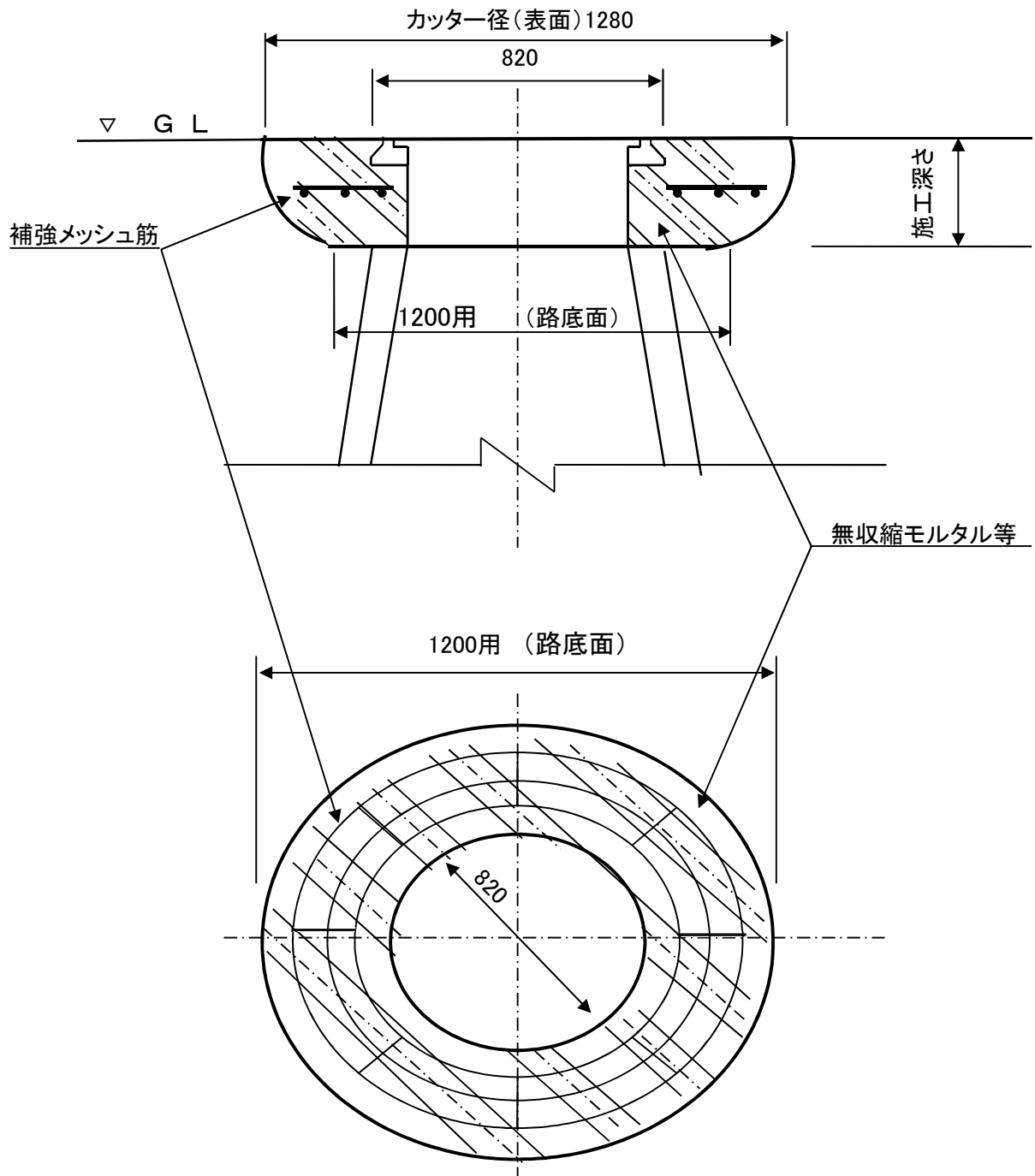


# 人孔蓋修繕構造図(切断直径:950mm)



※ 人孔調整には調整リングを使用する。  
 (ただし、微調整は表面処理材使用する。)  
 ※ 枠緊結ボルトは、35.3KN×3本≧106KN以上の荷重強さを有すること。  
 (相模原市型グラウンドマンホール仕様書により、JSWAS G-4規格とする。)

# 人孔蓋修繕構造図(切断直径:1200mm)



※ 人孔調整には調整リングを使用する。

(ただし、微調整は表面処理材使用する。)

※ 枠緊結ボルトは、35.3KN×3本≧106KN以上の荷重強さを有すること。

(相模原市型グラウンドマンホール仕様書により、JSWAS G-4規格とする。)